



Unimach s.r.o.
Stefanikova 715
90501 Senica
SR

tel.: + 421 911 715236
fax: +421 34 6517236
e-mail: unimach@unimach.eu

Vysokorýchlostné vertikálne obrábacie centrum RMC-SL



RMC-SL je CNC obrábacie centrum dostupné s 3,4 alebo 5 riadenými – ovládanými osami vykonávajúce plne automatické vŕtanie, sústruženie alebo rezanie závitov výliskov a pracovných premetov z ľahkej hliníkovej zliatiny a konštrukčnej ocele. Zariadenie **RMC-SL** je vhodné predovšetkým pre priemyselné obrábanie. Pracovnú oblasť je možné rozdeliť na dve plne nezávislé zóny. Oceľový nosič vyrobený zo zvaranej ocele je vybavený zásobníkom nástrojov a pohybuje sa pozdĺž lôžka vyrobeného z trubiek z konštrukčnej ocele.

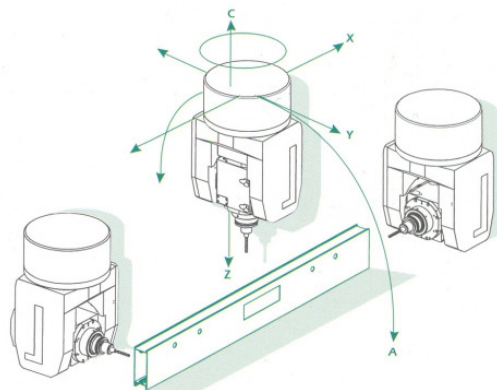
Centrum **RMC-SL** je možné umiestniť do zvukotesnej kabíny alebo vybaviť optoelektronickými bezpečnostnými bariérami. **RMC-SL** je mimoriadne pružné obrábacie centrum vďaka širokej škále dostupného príslušenstva, čím môže uspokojiť rozličné požiadavky zákazníkov, hlavne v automobilovom priemysle.

MODELÝ:

9 modelov RMC-SL v závislosti od dĺžky a počtu osí
CAD/CAM program pre ovládanie opracovania
Celý rad nulových bodov obrobkov
Optoelektronické bezpečnostné bariéry alebo kabína
Druh vretena
Druh zásobníka s nástrojmi
Zvukotesná kabína

VYBRATÉ MOŽNOSTI:

Upínacia zostava na zákazku
Počet a typ svoriek
Prúdové vŕtanie
Výber nástroja vopred
Čítačka čiarových kódov
Typ odstraňovania kovových pilín



Technické údaje

Priečna rýchlosť osi x	80 [m/min]
Priečna rýchlosť osi y	60 [m/min]
Priečna rýchlosť osi z	40 [m/min]
Maximálna tolerancia opakovateľnosti	+/- 0,07 [mm]
Maximálna veľkosť výlisku, ktorá sa môže opracovávať na 5 lícnych plochách	400x300xL
Rotačná rýchlosť osi A a C na 5-osovom stroji	0.6 [m/min]
Užitočný pojazd osi A pre 4-osové zariadenie RMC-SL	+/- 95°
Užitočný pojazd osi A pre 5-osové zariadenie RMC-SL	+/- 125°
Užitočný pojazd osi X	4000 – 6700 – 9000 [mm] *
Užitočný pojazd osi Y	600 [mm]
Užitočný pojazd osi Z	300 [mm]

* ,L – max. užitočný pojazd osi X;